

甄試類別【代碼】：職業安全衛生管理【S7213】

專業科目 2：職業安全衛生計畫及管理

\*入場通知書編號：\_\_\_\_\_

注意：①作答前先檢查答案卷，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卷作答者，該節不予計分。  
②本試卷為一張單面，非選擇題共 4 大題，每題各 25 分，共 100 分。  
③非選擇題限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式作答，並請依標題指示之題號於各題指定作答區內作答。  
④請勿於答案卷書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。  
⑤本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。  
⑥答案卷務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

第一題：

依據我國「職業安全衛生法」規定，雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫，職業安全衛生管理計畫須包括哪些事項？（請依據「職業安全衛生法施行細則」內容作答，答案文義與法規條文內涵相符即可，列舉 10 項。（“其他安全衛生管理措施”除外，寫出不計分）【25 分】

第二題：

請回答下列問題：

- (一) 事業單位實施「職業安全衛生管理系統」是否能成功的關鍵取決於哪些因素，請列舉 6 項說明？【15 分】
- (二) 職業安全衛生管理系統方法係建立在“規劃-執行-檢核-行動”(PDCA)的概念上，請問下列敘述之建置程序分別屬於 PDCA 哪個概念？（請以(1)P、(2)D、...方式作答）【10 分】
  - (1)調查事業單位內事故及不符合事項，並決定矯正措施。
  - (2)鑑別事業單位的職業安全衛生風險，了解最新的法規要求事項並決定此等法規要求如何應用於組織。
  - (3)監督與量測事業單位內訂定的職業安全衛生的績效。
  - (4)事業單位建立、實施與管理系統相關的過程能讓工作者(或其代表)參與及諮詢。

第三題：

請回答下列問題：

- (一) 如果某事業單位內有勞工從事重複性之作業，有可能因姿勢不良、過度施力及作業頻率過高等原因，促發肌肉骨骼疾病，雇主應採取哪些危害預防措施？請列舉 3 項說明。（提示：可依據『職業安全衛生設施規則』相關規定作答，答案文義與法規條文內涵相符即可，「其他有關安全衛生事項」不計分）【9 分】
- (二) 承第（一）小題，該事業單位是否要訂「人因性危害預防計畫」，還是得以執行紀錄或文件代替，請說明判斷的依據為何？【3 分】
- (三) 如果某事業單位內有勞工從事輪班、夜間工作、長時間工作等作業，為避免勞工因異常工作負荷促發疾病，雇主應採取哪些疾病預防措施？請列舉 3 項說明。（提示：可依據『職業安全衛生設施規則』相關規定作答，答案文義與法規條文內涵相符即可，「其他有關安全衛生事項」不計分）【9 分】
- (四) 承第（三）小題，該事業單位是否要訂「異常工作負荷促發疾病預防計畫」，還是得以執行紀錄或文件代替，請說明判斷的依據為何？【4 分】

第四題：

某事業單位的作業場所使用具有健康危害的易燃液體（如苯 Benzene），雇主依「勞工作業環境監測實施辦法」之規定，實施暴露評估，結果發現該作業場所 8 小時日時量平均暴露濃度 TWA 等於 0.8ppm（苯的法定容許暴露標準= 1 ppm），請依職業安全衛生相關法規規定回答下列題組：（（一）到（六）每題請從答案選項中以（一）A、（二）B、...方式作答），請回答下列問題：

- (一) 依據「危害性化學品評估及分級管理辦法」規定，該作業場所之風險等級應列為第幾級管理？【3 分】
- (二) 承第（一）小題，雇主應該採取哪些控制或管理措施？【2 分】
- (三) 如果該作業場所有女性勞工處於母性健康保護期間，雇主應依「女性勞工母性健康保護實施辦法」規定，將其保護勞工列為第幾級管理？【3 分】
- (四) 承第（三）小題，雇主應該採取哪些控制或管理措施？【2 分】
- (五) 從事苯作業的勞工，其各項特殊體格（健康）檢查紀錄，應至少保存幾年？【2 分】
- (六) 承第（五）小題，如果從事苯作業的勞工的特殊健康檢查檢查結果，部分項目異常，經醫師綜合判定為異常，但無法確定此異常與工作之相關性，須進一步請職業醫學科專科醫師評估者，則該名勞工的健康管理分級應列為第幾級？【3 分】
- (七) 承第（六）小題，依據「勞工健康保護規則」規定，針對該名勞工的健康管理分級，雇主應該採取甚麼作為？（答案文義與法規條文內涵相符即可）【10 分】

答案選項：

- A. 第一級
- B. 第二級
- C. 第三級
- D. 第四級
- E. 應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許暴露標準。
- F. 應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。
- G. 持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。
- H. 應即採取工作環境改善及有效控制措施，完成改善後重新評估，並由醫師註明其不適宜從事之作業與其他應處理及注意事項。
- I. 7 年
- J. 10 年
- K. 30 年