

臺灣菸酒股份有限公司 110 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題
甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／木工【S6431】
專業科目 1：基礎木工大意

*入場通知書編號：_____

注意：①作答前先檢查答案卡，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，該節不予計分。
②本試卷一張雙面，四選一單選選擇題共 50 題，每題 2 分，共 100 分。限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。
③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑤答案卡務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

【3】1.直角定規（直角尺）係用來：

- ①量測水平
- ②量測深度
- ③量測直角
- ④量測角度

【1】2.中華民國國家標準所採用度量衡單位為何？

- ①公制單位
- ②日制單位
- ③英制單位
- ④台制單位

【4】3.下列何種樹種是闊葉樹種？

- ①紅檜
- ②台灣杉
- ③柳杉
- ④樟樹

【3】4.下列何者非屬木工專業製圖之種類？

- ①草圖
- ②設計圖
- ③ 3D 渲染圖
- ④生產圖

【3】5.木工製圖中如比例以 1/5 表示之，則代表下列何者？

- ①放大 1/5 倍
- ②放大 5 倍
- ③縮小 5 倍
- ④縮小一半

【2】6.下列何種工具可以畫任何角度的工具？

- ①游標卡尺
- ②自由角規
- ③直角尺
- ④捲尺

【2】7.木工鑿刀在研磨刀刃角時，鑿削軟材時刀刃角應研磨的角度為何？

- ① 10~15 度
- ② 20~25 度
- ③ 30~35 度
- ④ 40~45 度

【4】8.下列何種畫線工具適合在長而不平的表面上畫線？

- ①捲尺
- ②鋼尺
- ③長角尺
- ④墨斗

【1】9.木工圓鋸機在鋸切木材時，在安全考量上鋸片高度以超出材料厚度多少為宜？

- ① 3 mm
- ② 10 mm
- ③ 15 mm
- ④材料厚度二倍以上

【2】10.要在木材上鉋削出光滑的表面，除了正確的使用鉋刀外，在材料上要以何種木紋鉋削？

- ①逆木紋
- ②順木紋
- ③橫木紋
- ④斜木紋

【3】11.木工手壓鉋機主要的功能為何？

- ①鉋削材料一致的厚度
- ②鉋削材料一致的寬度
- ③鉋削材料基準面及直角邊
- ④鉋削材料長度

【1】12.木工平鉋機主要的功能為何？

- ①鉋削材料一致的厚度
- ②鉋削溝槽
- ③鉋削材料基準面及直角邊
- ④鉋削材料長度

【4】13.為了防止房門開啟後，不會搖晃並固定的裝置為何？

- ①門把
- ②鉸鏈
- ③門鎖
- ④門止

【4】14.下列何種砂紙的號數，所研磨工作物的表面細度最佳？

- ① 80
- ② 120
- ③ 180
- ④ 240

【2】15.木材塗裝步驟，下列何者為先？

- ①染色
- ②表面整理
- ③上二度底漆
- ④上面漆

【3】16.木工專業製圖中，若三視圖尚未能完全表達清楚時，則應補繪下列何者？

- ①立體圖
- ②草圖
- ③剖視圖
- ④透視圖

【2】17.木工圖說上若有必要說明木質板規格時，可以在剖面上標註木質板之類型，如 MDF 表示：

- ①木心板
- ②中密度纖維板
- ③合板
- ④粒片板

【4】18.木工長度單位，2 台尺等於幾公分（小數點以下 1 位）？

- ① 30.3 公分
- ② 40.4 公分
- ③ 50.5 公分
- ④ 60.6 公分

【3】19.英製單位中 1 英吋=2.54 公分，1 英呎等於幾公分（小數點以下 2 位）？

- ① 25.40 公分
- ② 30.33 公分
- ③ 30.48 公分
- ④ 40.48 公分

【1】20.木材因含水率的高低而產生收縮與膨脹的形體變化，下列收縮比何者正確？

- ①弦向>徑向>縱向
- ②縱向>徑向>弦向
- ③徑向>縱向>弦向
- ④縱向>弦向>徑向

【2】21.由多數木條併列膠合製成寬度較大的板材，在其上下膠合單板而成的板材，稱為下列何者？

- ①纖維板
- ②木心板
- ③粒片板
- ④集成板

【2】22.鋸切內封閉不規則曲線造形工件時，應使用下列何種木工機械最適宜？

- ①圓鋸機
- ②線鋸機
- ③帶鋸機
- ④懸臂鋸

【2】23.門片用西德鉸鏈之孔洞，應用下列何種手提電動工具最適宜？

- ①手提圓鋸機
- ②手提花鉋機
- ③手提線鋸機
- ④手提電鉋機

【3】24.木工手壓鉋機在鉋削木料時，產生木料後端鉋不到的原因為何？

- ①進料檯面高於切削圈
- ②進料檯面低於切削圈
- ③出料檯面高於切削圈
- ④出料檯面低於切削圈

【請接續背面】

【3】25.木器塗裝時發生流涎的現象與下列何者無關？

- ①塗料黏度過低
- ②塗布量過多
- ③空氣濕度
- ④噴槍距離過近

【3】26.木工帶鋸機運轉時，如發現鋸條會向後滑動時，應如何調整？

- ①上輪往上
- ②上輪往下
- ③上輪往前傾斜
- ④上輪往後傾斜

【4】27.抽屜前板與側板的接合方式，下列何種方式的抗拉力量最佳？

- ①鐵釘接合
- ②木釘接合
- ③等缺榫接合
- ④鳩尾榫接合

【3】28.在木工量具中，游標卡尺無法測量下列何者之尺寸？

- ①圓內徑
- ②圓外徑
- ③角度
- ④深度

【1】29.在木工工具中，指稱一寸鑿刀的「一寸」係指下列何者？

- ①刀刃口寬度
- ②鑿刀鋼面長度
- ③鑿身厚度
- ④斜刀長度

【1】30.就木工機具使用安全而言，安裝線鋸機之鋸條時，鋸齒齒尖之方向應朝下列何者？

- ①下
- ②上
- ③上下均可
- ④依使用者而定

【2】31.木工手工具中，鋸齒最小且常用於鋸切榫頭的鋸切工具為何？

- ①鼠尾鋸
- ②夾背鋸
- ③折合鋸
- ④臺灣框鋸

【1】32.木工機具之手壓鉋機調整，擬鉋削出材料平面時，其出料台與切削圈須調整成下列何者？

- ①同高
- ②較底
- ③較高
- ④兩者無關

【3】33.操作懸臂鋸鋸切時，造成材料後拋的主要原因為何？

- ①工作物硬度過高
- ②鋸片轉速太快
- ③工作物未緊靠靠板
- ④以上皆是

【1】34.在木工製圖中，木質板符號內標註之 PB 係指下列何者？

- ①粒片板
- ②纖維板
- ③木心板
- ④實木

【3】35.木工製圖中，以徒手繪出與物體輪廓線成 45 度之木理剖面符號，係指下列何者？

- ①纖維板斷面
- ②實木縱剖面
- ③實木橫斷面
- ④粒片板斷面

【4】36.在木工製圖中，畫於木質板符號外之「X」符號用於表示下列何者？

- ①此處有誤應注意
- ②此處尺寸標註錯誤
- ③薄片縱開面
- ④薄片橫斷面

【3】37.在臺灣木材材積的計算中所謂 1 才係指下列何者？

- ① 1 尺*1 尺*1 尺
- ② 1 丈*1 尺*1 寸
- ③ 10 尺*1 寸*1 寸
- ④ 10 寸*1 寸*1 寸

【4】38.依照 CNS 木工製圖標準，其視角應用第幾角畫法？

- ①僅第一角畫法
- ②僅第二角畫法
- ③僅第三角畫法
- ④第一角或第三角畫法均可

【3】39.木質材料中，商用木心板長*寬之規格，下列何者為非市場流通品？

- ① 3*6 尺
- ② 3*7 尺
- ③ 3*8 尺
- ④ 4*8 尺

【2】40.有關木工機具之圓鋸機調整，下列何者錯誤？

- ①鋸片可調整斜度鋸切
- ②推板不可調整斜度鋸切
- ③機械轉速不可調整
- ④靠板不可調整斜度

【1】41.木工機具之雙軸線鉋機(Shaper)之螺帽旋緊方向與刀頭旋轉方向之關係為何？

- ①相反
- ②相同
- ③均可
- ④不一定

【1】42.木工機具中，帶鋸機的規格如何決定？

- ①依飛輪直徑
- ②依鋸帶長度
- ③依台面大小
- ④依馬力大小

【1】43.依木材製作作業而言，下列何種切面最易產生反翹變形之現象？

- ①弦切面
- ②徑切面
- ③橫斷面
- ④與切面無關

【2】44.木工製圖中，釘接符號 3x25 CNS1051 之表示符號中，CNS1051 代表下列何者？

- ①半圓頭木螺絲釘
- ②平頭木螺絲釘
- ③凸頭木螺絲釘
- ④闊頭木螺絲釘

【2】45.目前山毛櫸市價一才 90 元，購買人有現金新臺幣 1,080 元，請問最多可購得 4 台尺*1.5 台尺*8 台分之板料多少塊？

- ① 2 塊
- ② 2.5 塊
- ③ 3 塊
- ④ 3.5 塊

【2】46.依木材性質而言，其纖維飽和點愈高的材料，在乾燥後之收縮情況為何？

- ①愈小
- ②愈大
- ③恆定
- ④無法預測

【3】47.有關平鉋機之敘述，下列何者錯誤？

- ①平鉋機可以木材表面鉋削光滑平整
- ②可用來將材料鉋削成一致的厚度
- ③可將有翹曲之材料鉋平
- ④不適合用來鉋削短料

【4】48.在木工機具中，有關帶鋸機之敘述，下列何者錯誤？

- ①標準帶鋸為 14~36 吋
- ②可進行木材直線鋸割
- ③可鋸切曲線或不規則形狀之木材
- ④可鋸切木材厚度不受限

【2】49.木材構造分子的大小、質地、粗細、分佈等不同，所造成的材面狀態稱為何？

- ①花紋
- ②肌理
- ③波痕
- ④木紋

【1】50.在手動車麻的車刀中，適用於削傾斜面或角隅部的為下列何者？

- ①三角刀
- ②圓刀
- ③曲刀
- ④平刀