

臺灣菸酒股份有限公司 110 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題

甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／木工【S6431】

專業科目 2：木工實務大意

*入場通知書編號：

注意：①作答前先檢查答案卡，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，該節不予計分。
②本試卷一張雙面，四選一單選擇題共 50 題，每題 2 分，共 100 分。限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。
③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑤答案卡務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

【3】1.製材作業，下列何種機械的使用量最多？

- ①線鋸機 ②立軸機 ③帶鋸機 ④角鑿機

【2】2.一般安全操作條件時，下列何種機械可用於鋸切曲線？

- ①角度切斷機（裁斷機或截斷機） ②帶鋸機
③圓鋸機 ④懸臂鋸

【2】3.有關製材前後的處理方式，下列何者正確？

- ①製材後的製品(lumber)適合放在水中貯木池
②製材前的原木(log)適合放在水中貯木池
③製材後的板材適合緊密堆疊放置在陸上貯木場
④製材前的山造角材適合緊密堆疊放置在乾燥窯

【2】4.木材加工時所產生的木屑其乾溼程度和大小不一，若都不加以預防，則下列何種加工業者木屑的飛揚污染較嚴重？

- ①純手工（不使用電動或氣動工具）雕刻
②家具業
③合板業
④製材業

【4】5.以人因工程（人體工學或人間工學）而言，下列何者屬於建物系家具？

- ①椅子 ②床 ③茶几 ④箱子

【3】6.依照我國的安全衛生法規，作業場所不幸發生職業災害罹災人數在 3 人以上時，下列何者應在 24 小時內報告檢查機構？

- ①勞工代表 ②罹災人員的家屬 ③雇主 ④目擊的勞工

【4】7.有關砂光（砂磨、研磨或磨光 sanding）機械，既要將大面寬的木材磨光滑又要磨成固定的厚度尺寸時，應使用下列何者？

- ①立式震盪砂光機
②氣鼓（筒）式砂光機
③手提式電動帶式砂光機
④寬帶式砂光機

【1】8.要對角材進行切削加工時，有關手做加工及機械加工，下列敘述何者正確？

- ①手做加工時，木材放置相對最平穩之面後，選擇向上的表面削成基準面
②機械加工時，木材放置相對最平穩之面後，選擇向上的表面削成基準面
③手做加工時，木材放置相對最不平穩之面後，選擇向上的表面削成基準面
④機械加工時，木材放置相對最不平穩之面後，選擇向上的表面削成基準面

【2】9.有關木工車床的敘述，下列何者正確？

- ①待車削的木材直徑較大時，車床轉軸的轉速宜使用較高速度
②待車削的木材直徑較小時，車床轉軸的轉速宜使用較高速度
③待車削的木材直徑大小不影響車床轉軸的轉速
④待車削的木材直徑不可改變，因為車床轉速不可改變

【3】10.下列何種榫卯，在手作加工上從計算、畫線、檢查到完成相對工序最少且容易校驗正確度？

- ①鳩尾榫（燕尾榫）
②單添榫
③三缺榫
④指接榫

【2】11.木質板（人造板）的表面及邊緣未特殊處理時，下列何者對環境裡的水分波動最敏感而容易產生厚度膨潤（脹）及乾縮？

- ①全單板合板(plywood of all-veneer construction)
②中密度纖維板(MDF, Medium Density Fiberboard)
③粒片板(particleboard)
④木心合板(lumber core plywood)

【3】12.有關木工用的硝化纖維素塗料，下列敘述何者正確？

- ①只可製成透明塗料，不可製成不透明塗料
②只可製成不透明塗料，不可製成透明塗料
③為溶劑揮發型塗料
④為紫外線反應硬化型塗料

【2】13.木工研磨用代號為 CC 級的耐水砂紙或耐水砂布，為下列何種砥粒（砂粒）？

- ①金鋼砂 ②碳化矽 ③柘榴石 ④燧石

【1】14.下列何種膠合劑的外觀為紅褐色？

- ①酚甲醛樹脂（酚醛）膠合劑
②尿素甲醛樹脂（脲醛）膠合劑
③聚醋酸乙烯乳膠合劑
④三聚氰胺甲醛樹脂（美耐皿）膠合劑

【1】15.檢視手工用的鉋刀是否調整恰當時，下列何種敘述是正確的動作之一？

- ①以肉眼由鉋頭望向鉋尾檢視刀片（刀刃）露出誘導面之量
②以肉眼由鉋尾望向鉋頭檢視刀片（刀刃）露出誘導面之量
③以鐵錘輕敲靠近鉋頭的誘導面使刀片（刀刃）減少露出之量
④以鐵錘輕敲靠近鉋尾的誘導面使刀片（刀刃）減少露出之量

【2】16.木工劃線應用的工具中，下列何者通常不需結合各種筆類（筆頭、筆芯或墨水等）就可以在木材表面畫出線條？

- ①直角規 ②劃線規 ③自由角規 ④圓規

【3】17.在合板工廠裡，進行加工中單位時間內產生木屑量最多的是下列何種區域？

- ①貯木池 ②原木去皮區 ③原木截斷區 ④合板鋸切研磨區

【2】18.有關木材加工的集塵，下列敘述何者正確？

- ①旋風集塵機是利用濾袋和離心力將粉塵由空氣中分離而後集中
②旋風集塵機是利用離心力和重力將粉塵由空氣中分離而後集中
③旋風集塵機是利用重力和靜電紙將粉塵由空氣中分離而後集中
④旋風集塵機是利用靜電紙和濾袋將粉塵由空氣中分離而後集中

【1】19.木材與水分的關係異於其他材料，依木材中水分由多而少的狀態，在台灣的一般情況下，下列何者正確？

- ①生材→纖維飽和點→氣乾材→窯乾材
②氣乾材→窯乾材→纖維飽和點→生材
③窯乾材→氣乾材→生材→纖維飽和點
④纖維飽和點→生材→氣乾材→窯乾材

【3】20.有關木工進行孔穴加工時，下列敘述何者錯誤？

- ①可以應用手工鑽鑽圓孔
②可以應用手工鑿鑿圓孔
③可以應用手工鑽鑽方孔
④可以應用手工鑿鑿方孔

【3】21.台灣檫在橫斷面上之重要識別特徵中，下列何者為其導管排列方式？

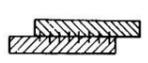
- ①散孔材 ②無孔材 ③環孔材 ④輻射孔材

【2】22.下列何者在巨視（肉眼）及顯微鏡觀察下均無導管？

- ①台灣檫樹 ②台灣雲葉 ③台灣赤楊 ④台灣欒樹

【請接續背面】

- 【3】23.為防止木材受到生物危害，可應用防腐劑處理木材，下列何種方法正確？
- ①充細胞法（Full-cell process 滿胞法）可讓防腐劑完全被木材吸滿為止
 - ②空細胞法（Empty-cell process 空胞法）只可讓防腐劑注入細胞壁的微細孔隙但無法注入細胞腔
 - ③熱冷浴法（Hot and cold bath method 熱冷浸漬法）不必使用真空馬達也可造成細胞的局部真空
 - ④炭化法是在木材外部塗上焦油或雜酚油等黑色防腐劑所以稱為炭化法
- 【3】24.木材的比重及密度的測值（檢測計算後）的數值，會隨著含有水分狀態而異，但是比重值會和下列何種單位的密度測值的數字相同？
- ①磅／呎³(lb/ft³)
 - ②公斤／公尺³(kg/m³)
 - ③公克／公分³(g/cm³)
 - ④公斤／公分³(kg/cm³)
- 【4】25.木材塗裝的頭度底漆（wood sealer 或稱木材封鎖劑），不包括下列何種作用？
- ①減少木材的收縮膨脹
 - ②改善木材與塗膜間的附著性
 - ③使木理更鮮明
 - ④增加中塗及上塗的塗料滲入木材
- 【4】26.木製家具通常都需要塗裝處理，在其塗料焚化殘渣中溶出試驗的重金屬成份，包括下列何者？
- ①鎳(Ni)、錫(Sn)、鎘(Cd)、鉻(Cr)
 - ②鋅(Zn)、銅(Cu)、鐵(Fe)、鉛(Pb)
 - ③鉛(Pb)、鉻(Cr)、汞(Hg)、銅(Cu)
 - ④鋅(Zn)、鉛(Pb)、鎘(Cd)、鉻(Cr)
- 【4】27.木材未適當乾燥，可能變形、含水率不均、表面僵化或殘留應力等，下列敘述何者正確？
- ①戶外達氣乾平衡含水率的木材，加工後檢查完全無缺點的製品，放在世界各地皆不會再變形
 - ②人工乾燥窯乾燥到含水率為 10 % 的木材，加工後檢查完全無缺點的製品，放在世界各地皆不會再變形
 - ③人工乾燥窯施行的均勻處理是為了使整窯木材的含水率一致，不產生乾燥應力
 - ④人工乾燥窯施行的調節處理是為了消除木材表面僵化和消除乾燥應力
- 【3】28.材料愈來愈多元化，木塑材為木材與塑膠複合的材料，其中有一種方法，可將塑膠單體注入木材，再進行聚合反應，而保留在木材內部，有關木塑材的敘述，下列何者正確？
- ①甲基丙烯酸甲酯英文簡寫為 MMA 是聚合物不可注入木材複合
 - ②聚醋酸乙烯乳膠是白膠英文簡寫為 PVAc 是單體可以注入木材複合
 - ③苯乙烯英文為 Styrene 是單體可以注入木材複合
 - ④氯乙烯英文為 Vinyl chloride 是聚合物不可以注入木材複合
- 【2】29.木材乾燥收縮時，下列何切面收縮率最大？
- ①縱切面
 - ②弦切面
 - ③徑切面
 - ④斜切面
- 【4】30.繪圖時，可供放大或縮小尺寸用之繪圖工具為下列何者？
- ①捲尺
 - ②自由角規
 - ③角尺
 - ④比例尺
- 【1】31.如欲在木板上鋸切一個封閉圓形時，應選擇下列何種鋸子鋸切？
- ①鼠尾鋸
 - ②導突鋸
 - ③橫切鋸
 - ④縱切鋸
- 【1】32.進口商用實木板之材積計算單位，一般採用下列何者？
- ①板呎
 - ②才
 - ③立方米
 - ④立方尺
- 【4】33.今欲與木理平行方向鋸開一片木材，則應選何種鋸子較恰當？
- ①橫切鋸
 - ②曲線鋸
 - ③夾背鋸（導突鋸）
 - ④縱切鋸
- 【3】34.製作榫孔與榫頭接合時，一般榫孔深度與榫頭長度之要求為何？
- ①榫孔深度與榫頭長度相等
 - ②榫孔深度比榫頭長度淺
 - ③榫孔深度比榫頭長度深
 - ④兩者沒有要求

- 【2】35.下列何種鑿刀適合用來修整寬材面？
- ① 4 分打鑿
 - ② 8 分修鑿（平鑿）
 - ③ 4 分修鑿（平鑿）
 - ④ 2 分打鑿
- 【3】36.繪製三視圖時，由右方觀察物體而得之圖形在右，此為第幾角畫法？
- ①第一角畫法
 - ②第二角畫法
 - ③第三角畫法
 - ④第四角畫法
- 【4】37.繪製木工剖面圖時，以 45° 傾斜之平行細實線表示時，係在表達木材之何切面？
- ①斜切面
 - ②徑切面
 - ③弦切面
 - ④橫切面
- 【1】38.下列何種鉋刀之刃口角度適合用於鑿削較硬之木材？
- ① 30°
 - ② 20°
 - ③ 15°
 - ④ 10°
- 【1】39.下列何者適用於木材最精密之拼接面鉋削？
- ①長鉋
 - ②短鉋
 - ③中鉋
 - ④刮鉋
- 【3】40.木工接合中，如未佈膠，則下列何種接合法最能抵抗引拔力？
- ①橫槽接合
 - ②木釘接合
 - ③鳩尾榫橫槽接合
 - ④方榫接合
- 【2】41.下列何種量具可快速且正確畫出接合構件之垂直線？
- ①游標卡尺
 - ②短角尺
 - ③自由角規
 - ④捲尺
- 【1】42.鉋刀片之鋼面以下列何種材質較佳？
- ①高碳鋼
 - ②中碳鋼
 - ③低碳鋼
 - ④鑄鐵
- 【3】43.樹木生長過程中，已無生活能力，顏色較濃者為樹木之何組織？
- ①韌皮部
 - ②邊材
 - ③心材
 - ④外皮
- 【1】44.經手工加工或機器加工之木材表面刀痕、污漬等，以砂紙砂磨至表面細緻，為下列何種塗裝步驟？
- ①素地調整
 - ②底塗（下塗）
 - ③著色處理
 - ④上塗（面塗）
- 【2】45.木工鉋刀鉋削過程中，產生塞住木屑之原因為何？
- ①鉋刀片刀刃太鈍
 - ②鉋刀片鋼面與刀墊（壓鐵）未密接
 - ③鉋刀誘導面不平
 - ④鉋刀片刀刃角度太大
- 【4】46.下列哪種人造板材，可以銑刀（花刀）在側邊銑削花邊而得到細緻加工面？
- ①合板
 - ②木心板
 - ③粒片板
 - ④中密度纖維板（密迪板）
- 【2】47.如【圖 47】所示，二片木板接合處之垂直短斜線，在木工製圖上代表之意義為何？
- ①釘接
 - ②膠合
 - ③鋸切線
 - ④止木
- 【圖 47】
- 
- 【2】48.在相同厚度、寬度及跨距下，下列何種板料之抗彎強度較高？
- ①中密度纖維板（密迪板）
 - ②合板
 - ③粒片板（塑合板）
 - ④絕緣板
- 【2】49.製作家具時，抽屜滑木與滑槽之配合，應採取下列何種配合？
- ①過渡配合
 - ②餘隙配合
 - ③干涉配合
 - ④零配合
- 【3】50.木材乾燥時會產生收縮，主要係何部位的水分散失所引起？
- ①細胞腔內之自由水
 - ②細胞腔內之結合水
 - ③細胞壁內之結合水
 - ④細胞壁內之自由水